

# Produktinformation P100628



## setta profi Coll 400 Mehrschichtparkett

|                                 |   |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
|---------------------------------|---|-----------------|-----------------------------|------------------|-------------------------------|------------------|-------------------------------|------------------|-------------------------------|
| <b>Produktbeschreibung</b>      | Lösemittelfreier Einkomponenten-Klebstoff nach DIN EN 14293 und ISO 17178 für die elastische Verklebung von folgenden Parkettarten:<br>Mehrschichtparkett: Mehrschichtparkett 70 x 500 mm,<br>Mehrschichtparkett > 70 x 500 mm, Mehrschichtdielen < 250 cm  |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| <b>Gebinde</b>                  | 17 kg   |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| <b>Farbton</b>                  | Beige   |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| <b>Verarbeitung</b>             | setta profi Coll 400 wird mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen, das Verlegeelement sofort in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anklopfen. Klebstoffflecken auf dem Parkett sofort entfernen. Beachten Sie die Hinweise der Parketthersteller und die Verarbeitungsbedingungen.  |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| <b>Verarbeitungsbedingungen</b> | Untergrundtemperatur mind. +15 °C, Lufttemperatur min. + 18°C. Nicht über 65% relative Luftfeuchte. Bei starker Sonneneinstrahlung sind Fenster im Voraus zu beschatten, um Untergrund und Klebstoff gegen zu starkes Aufwärmen zu schützen.  |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| <b>Werkzeug</b>                 | gezahnter Spachtel:<br><br>Mehrschichtparkett =70x500mm B11 B11<br>Mehrschichtparkett >70x500mm B11/B12<br>Mehrschichtparkett <70x500 mm B12/B15<br><br>Die genannten Zahnungen gelten als Hilfestellung, eine genau Auswahl der Zahnung kann nur baustellenbezogen getroffen werden, da sie sich nach der Ebenheit des Untergrundes, Länge der Parkettelemente und der Parkett Rückseite richtet.                                |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| <b>GISBAU-Code</b>              | RS 10   |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| <b>Lagerung</b>                 | 12 Monate lagerfähig im verschlossenen Originalgebäude.<br>Kühl und trocken zwischen +5°C und +25°C.  |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| <b>Untergrundvorbereitung</b>   | Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18356 „Parkett- und Holzpflasterarbeiten“ insbesondere eben, dauer trocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. zur Verlegereife vorzubereiten.<br><br>Zementestrich (CT) und Calciumsulfatestrich (CA) bei Direktklebung: CA nach aktuellen BEB Merkblatt anschleifen und sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen. |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| <b>Verbrauch</b>                | <table border="1"><tr><td>TKB-Zahnform B3</td><td>ca. 800-900g/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>TKB-Zahnform B11</td><td>ca. 1000-1200g/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>TKB-Zahnform B12</td><td>ca. 1100-1300g/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>TKB-Zahnform B15</td><td>ca. 1200-1400g/m<sup>2</sup></td></tr></table>   | TKB-Zahnform B3 | ca. 800-900g/m <sup>2</sup> | TKB-Zahnform B11 | ca. 1000-1200g/m <sup>2</sup> | TKB-Zahnform B12 | ca. 1100-1300g/m <sup>2</sup> | TKB-Zahnform B15 | ca. 1200-1400g/m <sup>2</sup> |
| TKB-Zahnform B3                 | ca. 800-900g/m <sup>2</sup>   |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| TKB-Zahnform B11                | ca. 1000-1200g/m <sup>2</sup>   |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| TKB-Zahnform B12                | ca. 1100-1300g/m <sup>2</sup>   |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |
| TKB-Zahnform B15                | ca. 1200-1400g/m <sup>2</sup>   |                 |                             |                  |                               |                  |                               |                  |                               |

# Produktinformation P100628



## Technische Daten

Belastbar: ab 24-48 Stunden

Einlegezeit (+23°C/50 re.F.) ca. 20 Min

Viskosität: streichfähig, standfest

Eignung auf Fußbodenheizung: Ja- Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.

Beachten Sie die Hinweise der Belagshersteller, insbesondere auch in Bezug auf das Klimatisieren der Beläge.

Verarbeitungsbedingungen: Am besten zwischen + 15 °C und + 20 °C; maximale Luftfeuchte: 75 %.

Spezifisches Gewicht: 1,75 g /cm<sup>3</sup>

DIN EN 14293, ISO 17178: Elastischer Hybrid-Klebstoff nach >DIN EN 14293, ISO 17178 Parket

Materialbasis: Silanterminierte Polymere (SMP)

## Entsorgung

Produktreste möglichst sammeln und weiterverwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll

## Besondere Hinweise

**Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen.**